

NOVOTRANS

Общество с ограниченной ответственностью
«Кузбасское вагоноремонтное предприятие
«Новотранс»

653053, Кемеровская область - Кузбасс,
г. Прокопьевский, г. Прокопьевск, ул. Рождественская,
зд. 2Б, помещ. 66
+7 3846 65 42 11
referent@kvrp.ru
www.novotrans.com

УТВЕРЖДАЮ:
Генеральный директор
ООО "КВРП"Новотранс"
_____ К.В. Янов
" ____ " _____ 202__ г

ОСНОВНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ

ПРОГРАММА профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих

Профессия: Слесарь по ремонту
подвижного состава

Уровень квалификации: 2

Срок обучения: 4 мес.

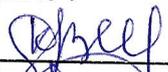
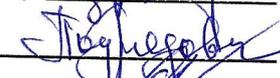
Форма обучения: очная

Код профессии: 18540

г. Прокопьевск 2024г.

Организация – разработчик: Общество с ограниченной ответственностью "Кузбасское вагоноремонтное предприятие"Новотранс"

Программа профессиональной подготовки по профессии "Слесарь по ремонту подвижного состава" рассмотрена и согласована инженерно-техническими работниками ООО "КВРП"Новотранс":

главный инженер  Д.В. Калуга
начальник ТО  И.Б. Подрядова
начальник ООТ и ОС  А.А. Орт

СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|--|----|
| 1. Паспорт программы | 4 |
| 2. Планируемые результаты обучения по программе | 5 |
| 3. Контроль и оценка результатов обучения по программе | 14 |
| 4. Учебный план | 18 |
| 5. Календарный учебный график | 18 |
| 6. Рабочие программы циклов, дисциплин, профессиональных модулей, междисциплинарного курса | 19 |
| 7. Рабочая программа производственной практики | 19 |
| 15. Материально-техническое оснащение | 20 |
| 16. Оценка качества подготовки | 20 |

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ

1.1. Наименование программы.

Основная образовательная программа профессионального обучения – программа профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих по профессии "Слесарь по ремонту подвижного состава" разработана в соответствии с нормативными документами:

- Федеральный Закон от 29 декабря 2012г. № 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации",
- Приказ Министерства просвещения России от 26.08.2020г. № 438 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения",
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 14 июля 2023г. № 534 "Об утверждении перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение",
- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 09 августа 2022г. № 475н "Об утверждении профессионального стандарта "Слесарь по осмотру, ремонту и техническому обслуживанию железнодорожного подвижного состава и перегрузочных машин",
- Профессиональный стандарт "Слесарь по осмотру, ремонту и техническому обслуживанию железнодорожного подвижного состава и перегрузочных машин".

1.2. Наименование квалификации и ее уровень.

Наименование квалификации – слесарь по ремонту подвижного состава.

Уровень квалификации – 2.

1.3. Назначение программы.

Обучение по основной образовательной программе профессионального обучения – программе профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих направлено на профессиональное обучение лиц, ранее не имевших профессии рабочего и приобретение лицами профессиональной компетенции, необходимой для выполнения нового вида профессиональной деятельности по выполнению технического обслуживания, ремонта и испытания железнодорожного подвижного состава.

Требования к результатам освоения данной программы сформированы на основе квалификационных требований, предъявляемых к профессии "Слесарь по ремонту подвижного состава". В требованиях к результатам освоения программы описываются требования к умениям, приобретенным в ходе освоения программы, указываются усваиваемые знания, на базе которых формируются умения и приобретается практический опыт.

Программа содержит требования к трудоемкости и срокам освоения программы и направлена на профессиональное обучение лиц, ранее не имевших профессии рабочего или должности служащего.

На обучение профессии "Слесарь по ремонту подвижного состава" принимаются лица на базе основного общего образования, достигшие 18-летнего возраста.

Форма обучения – очная. Обучение проводится на русском языке.

Программа профессиональной подготовки профессии "Слесарь по ремонту подвижного состава" рассчитана на 640 часов. Продолжительность учебной недели – 5 учебных дней в соответствии с расписанием занятий. Продолжительность учебного дня при теоретической подготовке – 6 часов. Для всех видов аудиторных занятий 1 академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

Теоретические занятия проводятся с целью изучения нового учебного материала. Изложение материала ведется в форме, доступной для понимания обучающихся, соблюдается единство терминологии, определений и условных обозначений. В ходе занятий преподаватель соотносит новый материал с ранее изученным, дополняет основные положения примерами из практики, соблюдает логическую последовательность изложения.

Производственное обучение проводится с целью закрепления теоретических знаний и выработки у обучающихся основных умений и навыков работы в цехах и участках в ООО "КВРП"Новотранс" на конкретных рабочих местах и является основой профессиональной подготовки, целью которой является формирование у обучающихся практических умений и навыков в соответствии с требованиями квалификационной характеристики. Продолжительность производственного обучения – 8 часов в день и 5 дней в неделю.

Целью производственного обучения, как заключительного этапа учебно-воспитательного процесса, является завершение производственного обучения и подготовка будущего рабочего к самостоятельной работе по полученной профессии.

По результатам обучения и после успешной сдачи квалификационного экзамена выдается свидетельство о квалификации рабочего, должности служащего.

2. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ПРОГРАММЕ

Результатом освоения профессиональной подготовки по профессии "Слесарь по ремонту подвижного состава" является овладение слушателями новым видом профессиональной деятельности и соответствующими ему компетенциями.

| Вид деятельности | Профессиональные компетенции | Практический опыт | Необходимые умения | Необходимые знания |
|---|---|---|---|--|
| Техническое обслуживание, ремонт и испытание железнодорожного подвижного состава. | ПК 1.1. Подготовка к техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава. | Очистка механических частей кузова железнодорожного подвижного состава от грязи. Подготовка расходных материалов для заправки железнодорожного подвижного состава. Выбор запасных частей, материалов для выполнения работ по техническому | Определять исправность слесарного инструмента. Пользоваться приспособлениями и инструментом при подготовке к техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава. Пользоваться приспособлениями, оборудовани- | Нормативно-технические и руководящие документы по подготовке к техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава. Устройство и принцип работы железнодорожного подвижного состава в объеме |

| | | | | |
|--|--|--|--|---|
| | | <p>обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава.</p> <p>Проверка работоспособности и слесарного инструмента для выполнения работ по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава.</p> <p>Разборка (снятие) узлов, деталей, механизмов, агрегатов и оборудования железнодорожного подвижного состава. Промывка оборудования железнодорожного подвижного состава.</p> <p>Заправка расходными материалами железнодорожного подвижного состава.</p> | <p>ем инструментом при выполнении работ по изготовлению прокладок, скоб для крепления.</p> <p>Пользоваться приспособлениями, оборудованием, инструментом при выполнении работ по очистке труб, приборов и резервуаров.</p> <p>Пользоваться приспособлениями, инструментом при разборке (снятии) несложных узлов, деталей, механизмов, агрегатов и оборудования железнодорожного подвижного состава.</p> <p>Применять средства индивидуальной защиты.</p> | <p>выполнения трудовых функций.</p> <p>Наименование и назначение деталей железнодорожного подвижного состава, используемых при техническом обслуживании и ремонте железнодорожного подвижного состава.</p> <p>Назначение, устройство, виды и порядок применения приспособлений, оборудования, инструмента при выполнении работ по подготовке и техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава.</p> <p>Виды и назначение механических средств, применяемых при обработке деталей, в объеме выполнения трудовых функций.</p> <p>Механических свойств обрабатываемых деталей, материалов в объеме выполнения трудовых функций.</p> <p>Виды, назначение промывающих и смазывающих средств и способы их применения.</p> <p>Маркировка и</p> |
|--|--|--|--|---|

| | | | | |
|--|--|---|---|--|
| | | | | <p>нормы расхода смазочных материалов в объеме выполнения трудовых функций.</p> <p>Порядок применения средств индивидуальной защиты в объеме выполнения трудовых функций.</p> <p>Требования охраны труда, промышленной безопасности, электробезопасности, пожарной безопасности в объеме выполнения трудовых функций.</p> |
| | <p>ПК 1.2. Ремонт несложных деталей железнодорожного подвижного состава.</p> | <p>Определение объема и последовательно сти выполнения ремонта несложных деталей железнодорожного подвижного состава. Выполнение регламентных работ по восстановлению работоспособного (исправного) состояния несложных деталей железнодорожного подвижного состава. Замена неисправных несложных деталей железнодорожного подвижного состава. Изготовление несложных деталей железнодорожного подвижного состава. Установ-</p> | <p>Определять исправность слесарного инструмента. Пользоваться приспособлениями и инструментом при выполнении работ по ремонту неисправных поручней, внутренних и наружных лестниц, подножек, кронштейнов, скоб и хомутов крепления тормозного оборудования, труб воздушной магистрали. Пользоваться приспособлениями и инструментом при выполнении работ по установке поручней, лестниц, подножек, кронштейнов, скоб и хомутов для креп-</p> | <p>Нормативно-технические и руководящие документы по ремонту несложных деталей железнодорожного подвижного состава. Технологический процесс ремонта несложных деталей железнодорожного подвижного состава (поручней, поручней составителя, лестниц, подножек, подножек составителя, кронштейнов, державок концевых кранов, труб воздушной магистрали, штуцеров). Наименование и назначение</p> |

| | | | | |
|--|--|--|--|--|
| | | <p>ка (сборка) несложных узлов, деталей, механизмов, агрегатов и оборудования железнодорожного подвижного состава.</p> | <p>ления деталей тормозного оборудования, труб воздушной магистрали. Пользоваться ручным и механизированным инструментом при выполнении работ по рассверливанию отверстий в деталях запорных механизмов подвижного состава (закидка, секторах), рамы кузова (поручнях, подножках, лестницах, кронштейнах), автосцепного устройства (расцепных рычагах, поддерживающих планках), тележек (болтах крепления коробки скользуна, валиках подвески), тормозного оборудования (вертикальных и горизонтальных рычагах, ручках концевых кранов и режимных переключателей) после наплавки изношенных отверстий. Пользоваться инструментом при выполнении работ по нарезанию резьбы на подводящих трубах воздушной магистрали при утечках воздуха в тормозной магистрали. Пользоваться инструментом, оборудованием и приспособлениям</p> | <p>ремонтируемых несложных деталей железнодорожного подвижного состава. Приемы выполнения слесарных работ, обеспечивающие обработку по 12-14 качеству. Способы и порядок прогонки резьбы на болтах и гайках в объеме выполнения трудовых функций. Механические свойства обрабатываемых деталей железнодорожного подвижного состава в объеме выполнения трудовых функций. Технология изготовления несложных деталей железнодорожного подвижного состава (скобы и хомуты для крепления труб). Нормы допусков и износов несложных узлов и деталей железнодорожного подвижного состава в объеме выполнения трудовых функций. Устройство железнодорожного подвижного состава в объеме</p> |
|--|--|--|--|--|

| | | | | |
|--|---|---|--|--|
| | | | и при выполнении работ по изготовлению скоб и хомутов для крепления труб воздушной тормозной магистрали. Применять средства индивидуальной защиты. | выполнения трудовых функций. Порядок применения средств индивидуальной защиты в объеме выполнения трудовых функций. Требования охраны труда, промышленной безопасности, электробезопасности, пожарной безопасности в объеме выполнения трудовых функций. |
| | ПК 1.3. Техническое обслуживание простых узлов и деталей железнодорожного подвижного состава. | Определение (оценка) технического состояния простых узлов и деталей железнодорожного подвижного состава. Определение объема и последовательность выполнения технического обслуживания простых узлов и деталей железнодорожного подвижного состава. Выполнение регламентных работ по техническому обслуживанию простых узлов и деталей железнодорожного подвижного состава. Замена негодных простых узлов и деталей железнодорожного подвижного состава. | Определять исправность слесарного инструмента. Определять исправность простых узлов и деталей железнодорожного подвижного состава. Пользоваться слесарным инструментом при выполнении работ по техническому обслуживанию простых узлов и деталей железнодорожного подвижного состава. Пользоваться приспособлениями и инструментом при разборке люлочного и рессорного подвешивания, дисков тормозных. Пользоваться приспособлениями и инструментом при снятии деталей тормозного оборудования (кранов | Нормативно-технические и руководящие документы по техническому обслуживанию простых узлов и деталей железнодорожного подвижного состава. Устройство и принцип работы железнодорожного подвижного состава в объеме выполнения трудовых функций. Назначение и порядок использования контрольно-измерительных инструментов, шаблонов, приборов и приспособлений, применяемых при техническом обслуживании простых узлов и деталей железнодорожного подвижного состава. Техно- |

| | | | | |
|--|--|--|---|--|
| | | | <p>концевых, рукавов соединительных, скоб предохранительных), автоцепного устройства (расцепного рычага, валика подъемника, кронштейна расцепного привода), пусковых клапанов, кранов воздушных песочниц, башмаков и колодок тормозных, щитков дымовой коробки, пресс-масленки с приводом, водяных насосов, вентиляторов, жалюзи, калориферов, амортизаторов. Применять средства индивидуальной защиты.</p> | <p>логический процесс замены простых узлов и деталей железнодорожного подвижного состава (расцепного привода, кранов концевых, кранов разобцительных, рукавов соединительных, скоб предохранительных, башмаков и колодок тормозных, стоп-кранов, кранов воздушных песочниц, тормозных цилиндров, регуляторов давления насосов, фильтров воздушных, топливных и масляных, скоб предохранительных). Порядок применения приспособлений, инструмента при выполнении работ по техническому обслуживанию простых узлов и деталей железнодорожного подвижного состава. Технологический процесс нарезки резьбы. Технологический процесс изготовления простых узлов и деталей железнодорожного подвижного состава. Приемы</p> |
|--|--|--|---|--|

| | | | | |
|--|--|--|---|--|
| | | | | <p>выполнения слесарных работ, обеспечивающие обработку по 11 - 12-му качеству. Нормы допусков и износов простых узлов и деталей железнодорожного подвижного состава в объеме выполнения трудовых функций. Порядок применения средств индивидуальной защиты в объеме выполнения трудовых функций. Требования охраны труда, промышленной безопасности, электробезопасности, пожарной безопасности в объеме выполнения трудовых функций.</p> |
| | <p>ПК 1.4. Ремонт простых узлов и деталей железнодорожного подвижного состава.</p> | <p>Определение объема и последовательности выполнения ремонта простых узлов и деталей железнодорожного подвижного состава. Устранение выявленных неисправностей простых узлов и деталей железнодорожного подвижного состава. Замена неисправных простых узлов и деталей железнодорожного подвижного состава. Выполнение регламент-</p> | <p>Определять исправность слесарного инструмента. Пользоваться приспособлениями и инструментом при выполнении работ по разборке, сборке и ремонту простых узлов и деталей железнодорожного подвижного состава. Пользоваться приспособлениями и инструментом при выполнении работ по снятию с вагона створок</p> | <p>Нормативно-технические и руководящие документы по ремонту простых узлов и деталей железнодорожного подвижного состава. Устройство подвижного состава в объеме выполнения трудовых функций. Технологический процесс разборки, сборки, ремонта, замены негодных простых</p> |

| | | | | |
|--|--|--|---|---|
| | | <p>ных работ по восстановлению работоспособного (исправного) состояния простых узлов и деталей железнодорожного подвижного состава.</p> <p>Проверка работоспособности и простых узлов и деталей железнодорожного подвижного состава после ремонта.</p> | <p>дверей, бортов, крышек разгрузочных люков, соединенных шплинтами и валиками на подвижной посадке. Пользоваться приспособлениями и инструментом при снятии неисправных и установке отремонтированных деталей тормозного оборудования (кранов разобщительных, кранов концевых, рукавов соединительных, скоб предохранительных, башмаков и колодок тормозных). Пользоваться приспособлениями и инструментом при разборке главной и магистральной частей воздухораспределителя, дисков тормозных, люлечного и рессорного подвешивания. Пользоваться приспособлениями и инструментом при ремонте (правке) неисправных дверей, створок дверей, бортов, крышек разгрузочных люков бункеров. Пользоваться приспособлениями и инструментом при установке дверей, крышек разгрузочных люков бункеров, соединенных с рамой и кузовом шплинтовым</p> | <p>узлов и деталей железнодорожного подвижного состава (створок дверей полувагонов, дверей крытых вагонов, бортов платформ, крышек разгрузочных люков бункеров, деталей расцепного привода, кранов концевых, кранов разобщительных, рукавов соединительных, скоб предохранительных, башмаков и колодок тормозных, стоп-кранов, кранов воздушных песочниц, регуляторов давления насосов, фильтров воздушных, топливных и масляных, воздухоочистителей, соединительных трубок масло- и водопровода, водометров и термометров водяного отопления, вентиля и клапанов промывочных устройств).</p> <p>Порядок применения приспособлений, инструмента при выполнении работ по ремонту простых узлов и деталей</p> |
|--|--|--|---|---|

| | | | | |
|--|--|--|--|--|
| | | | <p>креплением. Применять средства индивидуальной защиты.</p> | <p>железнодорожного подвижного состава. Технологический процесс изготовления простых узлов и деталей железнодорожного подвижного состава. Приемы выполнения слесарных работ, обеспечивающие обработку по 11 - 12-му качеству. Нормы допусков и износов простых узлов и деталей железнодорожного подвижного состава в объеме выполнения трудовых функций. Требования охраны труда, промышленной безопасности, электробезопасности, пожарной безопасности в объеме выполнения трудовых функций</p> |
|--|--|--|--|--|

3. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОБУЧЕНИЯ ПО ПРОГРАММЕ.

| Результаты обучения | Основные показатели оценки результата | Формы и методы контроля и оценки |
|---|---|--|
| <p>ПК 1.1. Подготовка к техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава</p> | <p>Практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - проверка и подготовка слесарного инструмента для выполнения работ, - очистка механических частей кузова железнодорожного подвижного состава, - контрольный осмотр и выявление неисправностей узлов и деталей. - подбор запасных частей и материалов для выполнения работ. | <p>Оценка в рамках промежуточного контроля: точность и правильность выполнения необходимых действий. Наблюдение и оценка практических занятий выполнения работ на производственной практике.</p> |
| | <p>Необходимые умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - определять исправность слесарного инструмента, - правильно формировать комплект слесарного инструмента и приспособлений необходимых для выполнения работ, - правильно применять средства индивидуальной защиты. | <p>Оценка в рамках промежуточного контроля: точность и правильность выполнения необходимых действий. Наблюдение и оценка практических занятий выполнения работ на производственной практике.</p> |
| | <p>Необходимые знания:</p> <ul style="list-style-type: none"> - нормативно-технические и руководящие документы по подготовке к техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава, - устройство и принцип работы железнодорожного подвижного состава, - назначение, устройство, виды и порядок применения приспособлений, оборудования, инструмента при выполнении работ по подготовке и техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава, - порядок применения средств индивидуальной защиты, - требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности. | <p>Оценка в рамках промежуточного контроля при проведении теоретического обучения.</p> |
| <p>ПК 1.2. Ремонт несложных деталей железнодорожного подвижного</p> | <p>Практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - определение объема и последовательности выполнения ремонта несложных деталей железнодорожного подвижного состава, - замена неисправных несложных деталей | <p>Оценка в рамках промежуточного контроля: точность и правильность выполнения необходимых действий.</p> |

| | | |
|--|--|---|
| состава | железнодорожного подвижного состава. - установка (сборка) несложных узлов, деталей железнодорожного подвижного состава. | Наблюдение и оценка практических занятий выполнения работ на производственной практике. |
| | <p>Необходимые умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - определять исправность слесарного инструмента. - пользоваться приспособлениями и инструментом при выполнении работ по ремонту неисправных узлов и деталей железнодорожного подвижного состава. - применять средства индивидуальной защиты. | Оценка в рамках промежуточного контроля: точность и правильность выполнения необходимых действий. Наблюдение и оценка практических занятий выполнения работ на производственной практике. |
| | <p>Необходимые знания:</p> <ul style="list-style-type: none"> - нормативно-технические и руководящие документы по ремонту несложных деталей железнодорожного подвижного состава. - технологический процесс ремонта несложных деталей железнодорожного подвижного состава. - наименование и назначение ремонтируемых несложных деталей железнодорожного подвижного состава. - приемы выполнения слесарных работ, обеспечивающие обработку по 12-14 качеству. - технология изготовления несложных деталей железнодорожного подвижного состава. - устройство железнодорожного подвижного состава. - порядок применения средств индивидуальной защиты. - требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности. | Оценка в рамках промежуточного контроля при проведении теоретического обучения. |
| ПК 1.3. Техническое обслуживание простых узлов и деталей железнодорожного подвижного состава. | <p>Практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - определение (оценка) технического состояния простых узлов и деталей железнодорожного подвижного состава. - определение объема и последовательность выполнения технического обслуживания простых узлов и деталей железнодорожного подвижного состава. - выполнение регламентных работ по техническому обслуживанию простых узлов и деталей железнодорожного подвижного состава. | Оценка в рамках промежуточного контроля: точность и правильность выполнения необходимых действий. Наблюдение и оценка практических занятий выполнения работ на производственной практике. |

| | | |
|---|--|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> - замена негодных простых узлов и деталей железнодорожного подвижного состава. | |
| | <p>Необходимые умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - определять исправность слесарного инструмента. - определять исправность простых узлов и деталей железнодорожного подвижного состава. - пользоваться приспособлениями и слесарным инструментом при выполнении работ по техническому обслуживанию простых узлов и деталей железнодорожного подвижного состава. | <p>Оценка в рамках промежуточного контроля: точность и правильность выполнения необходимых действий. Наблюдение и оценка практических занятий выполнения работ на производственной практике.</p> |
| | <p>Необходимые знания:</p> <ul style="list-style-type: none"> - нормативно-технические и руководящие документы по техническому обслуживанию простых узлов и деталей железнодорожного подвижного состава. - устройство и принцип работы железнодорожного подвижного состава. - назначение и порядок использования контрольно-измерительных инструментов, шаблонов, приборов и приспособлений, применяемых при техническом обслуживании простых узлов и деталей железнодорожного подвижного состава. - технологический процесс замены простых узлов и деталей железнодорожного подвижного состава. - порядок применения приспособлений, инструмента при выполнении работ по техническому обслуживанию простых узлов и деталей железнодорожного подвижного состава. - технологический процесс изготовления простых узлов и деталей железнодорожного подвижного состава. - приемы выполнения слесарных работ, обеспечивающие обработку по 11 - 12-му качеству. - нормы допусков и износов простых узлов и деталей железнодорожного подвижного состава. - порядок применения средств индивидуальной защиты. - требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности. | <p>Оценка в рамках промежуточного контроля при проведении теоретического обучения.</p> |
| <p>ПК 1.4. Ремонт простых узлов и деталей железнодорожного подвижного</p> | <p>Практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - определение объема и последовательности выполнения ремонта простых узлов и деталей железнодорожного подвижного состава. - устранение выявленных неисправностей | <p>Оценка в рамках промежуточного контроля: точность и правильность выполнения</p> |

| | | |
|-----------------|--|--|
| <p>состава.</p> | <p>простых узлов и деталей железнодорожного подвижного состава. - замена неисправных простых узлов и деталей железнодорожного подвижного состава. - выполнение регламентных работ по восстановлению работоспособного (исправного) состояния простых узлов и деталей железнодорожного подвижного состава. - проверка работоспособности простых узлов и деталей железнодорожного подвижного состава после ремонта.</p> | <p>необходимых действий. Наблюдение и оценка практических занятий выполнения работ на производственной практике.</p> |
| | <p>Необходимые умения: - определять исправность слесарного инструмента. - пользоваться приспособлениями и инструментом при выполнении работ по разборке, сборке и ремонту простых узлов и деталей железнодорожного подвижного состава. - применять средства индивидуальной защиты.</p> | <p>Оценка в рамках промежуточного контроля: точность и правильность выполнения необходимых действий. Наблюдение и оценка практических занятий выполнения работ на производственной практике.</p> |
| | <p>Необходимые знания: - нормативно-технические и руководящие документы по ремонту простых узлов и деталей железнодорожного подвижного состава. - устройство подвижного состава. - технологический процесс разборки, сборки, ремонта, замены негодных простых узлов и деталей железнодорожного подвижного состава. - порядок применения приспособлений, инструмента при выполнении работ по ремонту простых узлов и деталей железнодорожного подвижного состава. - технологический процесс изготовления простых узлов и деталей железнодорожного подвижного состава. - приемы выполнения слесарных работ, обеспечивающие обработку по 11 - 12-му качеству. - нормы допусков и износов простых узлов и деталей железнодорожного подвижного состава. - требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в объеме выполнения трудовых функций</p> | <p>Оценка в рамках промежуточного контроля при проведении теоретического обучения.</p> |

4. УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Основной образовательной программы профессионального обучения – программа профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих по профессии "Слесарь по ремонту подвижного состава" разработан на основе Профессионального стандарта "Слесарь по осмотру, ремонту и техническому обслуживанию железнодорожного подвижного состава и перегрузочных машин" (Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ №475н от 09.08.2022г. "Об утверждении профессионального стандарта "Слесарь по осмотру, ремонту и техническому обслуживанию железнодорожного подвижного состава и перегрузочных машин").

В ОППО по профессии "Слесарь по ремонту подвижного состава" входит изучение следующих циклов, дисциплин:

- общепрофессиональный цикл – ОП.00;
- профессиональный цикл – П.00;
- производственная практика – ПП;
- итоговая аттестация – ИА.

Обучение проводится в очной форме и начинается по мере комплектования группы или индивидуально и заканчивается в соответствии с графиком учебного процесса.

По Программе профессиональной подготовки:

- теоретическое обучение составляет - 240 часов;
- производственная практика составляет – 390 часов;
- консультация – 4 часа;
- квалификационный экзамен – 6 часов;
- итого: 640 часов.

Программы, включенные в комплект, предусматривают подготовку рабочих по профессии "Слесарь по ремонту подвижного состава" с отрывом от производства, учебной нагрузкой 30 часов в неделю (при пятидневной рабочей неделе), производственной практики с нагрузкой 40 часов в неделю с учетом требований ООО "КВРП"Новотранс". Продолжительность учебных занятий составляет 45 минут и группируется парами.

Зачеты проводятся за счет времени, отведенного на проведение теоретического обучения.

Консультация и квалификационный экзамен проводятся в свободный от занятий день.

Текущий контроль знаний проводится в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую дисциплину и профессиональный модуль.

Реализация основной профессиональной образовательной программы предполагает обязательную производственную практику, которая проводится в производственных цехах и участках ООО "КВРП"Новотранс", направление деятельности предприятия соответствует профилю подготовки обучающихся.

5. КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

В календарном учебном графике указывается реализация программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих "Слесарь по ремонту подвижного состава"

6. Рабочие программы циклов, дисциплин, профессиональных модулей, междисциплинарного курса

| Индекс дисциплины в соответствии с учебным планом | Наименование дисциплины |
|---|--|
| ОП.00 | Общепрофессиональный цикл |
| ОП.01 | Технические измерения |
| ОП.02 | Техническая графика |
| ОП.03 | Основы электротехники |
| ОП.04 | Основы материаловедения |
| ОП.05 | Охрана труда |
| ОП.06 | Технология слесарных работ |
| ОП.07 | ПТЭ и инструкции |
| П.00 | Профессиональный цикл |
| ПМ.01 | Техническое обслуживание и ремонт железнодорожного подвижного состава |
| МДК.01 | Конструкция, устройство, техническое обслуживание и ремонт железнодорожного подвижного состава |

7. Рабочая программа производственной практики

Практическая подготовка – форма организации образовательной деятельности при освоении образовательной программы в условиях выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью и направленных на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций по профилю соответствующей образовательной программы.

Практическая подготовка проводится непосредственно на базе производственных цехов и участках в ООО "КВРП"Новотранс", осуществляющей деятельность по профилю соответствующей образовательной программы.

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом результатов, подтвержденных документами по пройденной практике.

По практике разработана и утверждена рабочая программа практика представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенции в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

8. Материально-техническое оснащение

ООО "КВРП"Новотранс" имеет кабинет технического обучения, который имеет общую площадь 65 м² и условно разделен на 3 участка:

- участок преподавателя;
- участок обучения;
- участок самоподготовки и проведения аттестации после окончания обучения.

В кабинете технического обучения находятся:

1. Мультимедийный видеопроектор с экраном для демонстрации слайдов, учебных программ, учебных фильмов по соответствующим профилям подготовки.
2. Персональный компьютер – 7 единиц.
3. Мебель для лекционных занятий с группой обучающихся работников в количестве 24 человека (8 столов, 24 стула).
4. Мебель для самоподготовки (3 стола, 6 стульев).
5. Мебель для размещения нормативно-технической документации.
6. Доска маркерная.
7. Столы-стеллажи с образцами составных элементов грузового вагона:
8. Плакаты и наглядные пособия, размещенные на стене.
9. 2 манекена (образцы спецодежды по основным профессиям).
10. Акустическая система Microlab, шт.: 1
11. Интерактивный анимационный учебный комплекс для самостоятельной подготовки персонала. ООО "РосПолиТехСофт", 2019.
12. Выход в сеть интернет

9. Оценка качества подготовки

Оценка качества освоения основной профессиональной образовательной программы (ОПОП) профессии "Слесарь по ремонту подвижного состава", включает текущий контроль знаний и итоговую аттестацию обучающихся.

Текущий контроль знаний и итоговая аттестация проводится ООО "КВРП"Новотранс" по результатам освоения программ учебных дисциплин.

Оценка качества подготовки обучающихся осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка компетенций обучающихся.

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений, но способность выполнения трудовых функций (квалификационная работа).

Оценка индивидуальных образовательных достижений по результатам итоговой аттестации (квалификационного экзамена) производится в соответствии с универсальной шкалой и критериями устного ответа:

| Процент результативности (правильных ответов) | Качественная оценка индивидуальных образовательных достижений | |
|--|---|---------------------|
| | Балл (отметка) | Вербальный аналог |
| 90-100 | 5 | отлично |
| 80-89 | 4 | хорошо |
| 70-79 | 3 | удовлетворительно |
| менее 70 | 2 | неудовлетворительно |

Формы и условия проведения текущего контроля знаний и итоговой аттестации по профессиональному модулю разрабатываются ООО "КВРП"Новотранс" самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в начале обучения.

Итоговая аттестация включает проведение квалификационного экзамена. Тематика экзаменационных вопросов должна соответствовать содержанию профессионального модуля. К итоговой аттестации допускаются лица, выполнившие требования, предусмотренные программой и успешно прошедшие все аттестационные испытания, предусмотренные программами учебных дисциплин и профессионального модуля. В ходе проведения комплексного экзамена членами аттестационной комиссии проводится оценка освоенных выпускниками профессиональных компетенций в соответствии с критериями, утвержденными ООО "КВРП"Новотранс".

Членами аттестационной комиссии по медиане оценок, освоенных выпускниками профессиональных и общих компетенций, определяется интегральная оценка качества освоения ОППО по профессии.

Лицам, прошедшим соответствующее обучение в полном объеме и получившим положительную оценку на аттестации, ООО "КВРП"Новотранс" выдает документы установленного образца с соответствующей квалификацией.